



**Elektrokorund - Strahlmittel
N/FA-WA**

Bezeichnung:	AbraCor® Elektrokorund N/FA-A/G		
Qualität:	In Übereinstimmung mit DIN EN ISO 11126-7. Synthetischer Elektrokorund. Scharfkantige Partikelform. Die Herstellung erfolgt nach strengsten Produktionskriterien- und kontrollen gemäß ISO 9000. AbraCor® sollte trocken gelagert werden, da sonst die Gefahr besteht, dass die Fließfähigkeit beeinträchtigt wird.		
Ursprung:	AbraCor® wird durch Schmelzen von Bauxit im E-Ofen sowie nachfolgendem Brechen und Sieben in die jeweiligen Korngrößen, hergestellt.		
Eigenschaften:	AbraCor® ist ein ungefährliches Strahlmittel für nahezu alle Anwendungsgebiete in der Oberflächenbearbeitung. Keine Wasseraufnahme, die Benetzung ist nur auf der Oberfläche möglich. Alle Bestandteile liegen in gebundener Form vor, chemisch indifferent und praktisch wasserunlöslich. AbraCor® enthält keine metallischen Bestandteile. Elektrisch nicht leitend. Typische radioaktive Elemente nicht nachweisbar. Schmelzpunkt ca. 1.950 °C		
Härte:	nach Mohs	>	9
Gewicht:	Spezifisches Gewicht, ermittelt unter Vakuum		ca. 3,9 g/cm ³
	Schüttgewicht im mittleren Kornbereich		ca. 1,8 g/cm ³
Chemische Analysewerte: (Richtanalyse)	Al ₂ O ₃	>	94,0%
	Fe ₂ O ₃	<	0,2%
Freie Kieselsäure:	Nicht nachweisbar.		
Unfallverhütungsvorschrift/ Arbeitssicherheit:	Alle gesetzlichen Vorschriften sind eingehalten. Die Werte der Unfallverhütungsvorschrift BGR 500 Kap. 2.2 werden unterschritten.		

Please contact us for more information:

Sibelco Deutschland GmbH
Müggelburger Strasse 10
D-20539 Hamburg

Ph: +49 40 781298-0

abrasives@sibelco.com



Anwendungsgebiete:	<p>AbraCor® ist für nahezu alle bekannten Anwendungsgebiete der Oberflächenbearbeitung mit oder ohne nachfolgender Beschichtung geeignet, z.B.:</p> <ul style="list-style-type: none">• zum Entzundern, Reinigen, Entgraten und Aufrauen von Oberflächen• im Schiffs-, Maschinen-, Waggon- und Flugzeugbau, Kesselbau, besonders für antimagnetische und sonstige Sonderstähle• im Bereich Bau- und Instandhaltung von Tank- und Kesselanlagen• im Reaktor- und Kraftwerkbau• Strahlen von Nichteisen-Metallen wie z.B. Aluminium- Leichtmetalllegierungen• zur Vermeidung von Rostverfärbungen• zur Bearbeitung von Fassadenverkleidungen und Natursteinen (Mattieren und Gravieren) in der Glasindustrie sowie Spiegelmanufakturen
Lieferkörnungen:	Gemäß DIN ENISO 11126-7, Tabelle 1, Korngrößenbereiche und/ oder in Übereinstimmung mit FEPA- Korngrößen. Andere/ zusätzliche Korngrößen auf Anfrage.
Lieferformen:	Gebrauchsfertig verpackt in mehrlagigen Papierventilsäcken je 25 kg bfn auf Paletten, mit Schrumpffolie. Andere Verpackungen/ lose - unverpackt auf Anfrage.Lieferung ab unserem Lager Hamburg, mit unmittelbarer Anbindung an Straße und Wasser.
Strahltechnik/ Kornauswahl:	Für den jeweiligen Strahlzweck und je nach Beschaffenheit der zu strahlenden Fläche ist die Strahlmittlkörnung vom Verwender zu bestimmen. Die Wahl dieser Körnung ist abhängig u.a. von dem jeweiligen individuellen Strahlzweck, dem Durchmesser der Strahldüse sowie der geforderten Oberflächenrauigkeit.
Anmerkung:	AbraCor® kann aufgrund seiner physikalischen Eigenschaften mehrfach verwendet werden, vorausgesetzt die vorgegebenen Luftdrücke werden eingehalten. Wie oft der Verwendungsvorgang wiederholt werden kann, hängt entscheidend von den jeweiligen Anwendungs- und Aufbereitungskonditionen sowie den sonstigen variablen Praxisumständen ab.
Rücknahme:	AbraCor® wird durch uns nach bestimmungsgemäßer Verwendung, zur zurückgenommen. Die dafür angewendeten Verfahren sind behördlich genehmigt.
Hinweis:	Zu beachten ist, dass sich alle Aussagen in diesem technischen Datenblatt auf AbraCor® im Lieferzustand beziehen.

Please contact us for more information:

Sibelco Deutschland GmbH
Müggelburger Strasse 10
D-20539 Hamburg

Ph: +49 40 781298-0

abrasives@sibelco.com

