



Hartgussgranulat
Metallisches Strahlmittel M/CI/G

Bezeichnung:	Metallisches Strahlmittel M/CI/G.	
Qualität:	In Übereinstimmung mit DIN EN ISO 11124-2, Hartguß ist ein metallisches Strahlmittel dessen Herstellung nach strengsten Produktionskriterien- und kontrollen erfolgt.	
	Hartgussgranulat sollte trocken gelagert werden, da sonst die Gefahr besteht, dass die Fließfähigkeit beeinträchtigt wird.	
Ursprung:	Hartgussgranulat wird durch mechanisches Zerkleinern unterschiedlich großer kugeligter Hartgussteilchen in scharfkantige Körner mit genau definierter Partikelgröße erzeugt.	
Eigenschaften:	Hartgussgranulat ist ein sehr hartes Material, welches auch nach vielen Kreisläufen seine kantige Form beibehält.	
	An den Kanten kann es teilweise zu Stauchungen kommen, ein Kugeligwerden tritt nicht ein.	
Härte:	Rockwell 61 - 64 HRC, ± 3 HRC	
Gewicht:	Spezifisches Gewicht, ermittelt unter Vakuum ca. 7 g/cm ³ Schüttgewicht im mittleren Kornbereich ca. 3,8 g/cm ³	
Chemische Analysewerte: (Richtanalyse)	Kohlenstoff C	3,00 % - 3,20 %
	Mangan Mn	0,30 % - 1,00 %
	Silicium Si	1,00 % - 1,50 %
	Schwefel S	0,10 % - 0,60 %
	Phosphor P	0,07 % - 0,17 %
Freie Kieselsäure:	Nicht nachweisbar.	
Unfallverhütungsvorschrift/ Arbeitssicherheit:	Alle gesetzlichen Vorschriften sind eingehalten. Die Werte der Unfallverhütungsvorschrift BGR 500 Kap. 2.2 werden unterschritten.	

Please contact us for more information:

Sibelco Deutschland GmbH
Müggenburger Strasse 10
D-20539 Hamburg

Ph: +49 40 781298-0

abrasives@sibelco.com



Anwendungsgebiete:	Hartgussgranulat wird in Druckluftanlagen u.a. zum Entzundern, Entrosten, Entgraten und Aufrauen von Oberflächen für das nachfolgende Beschichten bzw. Lackieren eingesetzt.																											
Lieferkörnungen:	<table><tr><td>G05</td><td>=</td><td>0,16 - 0,30 mm</td></tr><tr><td>G07</td><td>=</td><td>0,20 - 0,60 mm</td></tr><tr><td>G12</td><td>=</td><td>0,30 - 0,60 mm</td></tr><tr><td>G17</td><td>=</td><td>0,40 - 0,80 mm</td></tr><tr><td>G24</td><td>=</td><td>0,60 - 1,00 mm</td></tr><tr><td>G34</td><td>=</td><td>0,80 - 1,25 mm</td></tr><tr><td>G39</td><td>=</td><td>0,80 - 1,40 mm</td></tr><tr><td>G47</td><td>=</td><td>1,00 - 1,60 mm</td></tr><tr><td>G55</td><td>=</td><td>1,25 - 2,00 mm</td></tr></table>	G05	=	0,16 - 0,30 mm	G07	=	0,20 - 0,60 mm	G12	=	0,30 - 0,60 mm	G17	=	0,40 - 0,80 mm	G24	=	0,60 - 1,00 mm	G34	=	0,80 - 1,25 mm	G39	=	0,80 - 1,40 mm	G47	=	1,00 - 1,60 mm	G55	=	1,25 - 2,00 mm
G05	=	0,16 - 0,30 mm																										
G07	=	0,20 - 0,60 mm																										
G12	=	0,30 - 0,60 mm																										
G17	=	0,40 - 0,80 mm																										
G24	=	0,60 - 1,00 mm																										
G34	=	0,80 - 1,25 mm																										
G39	=	0,80 - 1,40 mm																										
G47	=	1,00 - 1,60 mm																										
G55	=	1,25 - 2,00 mm																										
Lieferformen:	Gebrauchsfertig verpackt in Kunststoffsäcken je 25 kg bfn auf Paletten, im Umkarton mit Haube. Lieferung ab unserem Lager Hamburg, mit unmittelbarer Anbindung an Straße und Wasser.																											
Strahltechnik/ Kornauswahl:	Für den jeweiligen Strahlzweck und je nach Beschaffenheit der zu strahlenden Fläche ist die Strahlmittelkörnung vom Verwender zu bestimmen. Die Wahl dieser Korngröße ist abhängig u.a. von dem jeweiligen individuellen Strahlzweck, dem Durchmesser der Strahldüse sowie der geforderten Oberflächenrauigkeit.																											
Rücknahme:	Hartgussgranulat wird durch uns nach bestimmungsgemäßer Verwendung, zur Verwertung im Sinne des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetz, entgeltlich zurückgenommen. Die dafür angewendeten Verfahren sind behördlich genehmigt.																											
Hinweis:	Zu beachten ist, dass sich alle Aussagen in diesem technischen Datenblatt auf Hartgussgranulat im Lieferzustand beziehen.																											

Please contact us for more information:

Sibelco Deutschland GmbH
Müggenburger Strasse 10
D-20539 Hamburg

Ph: +49 40 781298-0

abrasives@sibelco.com

